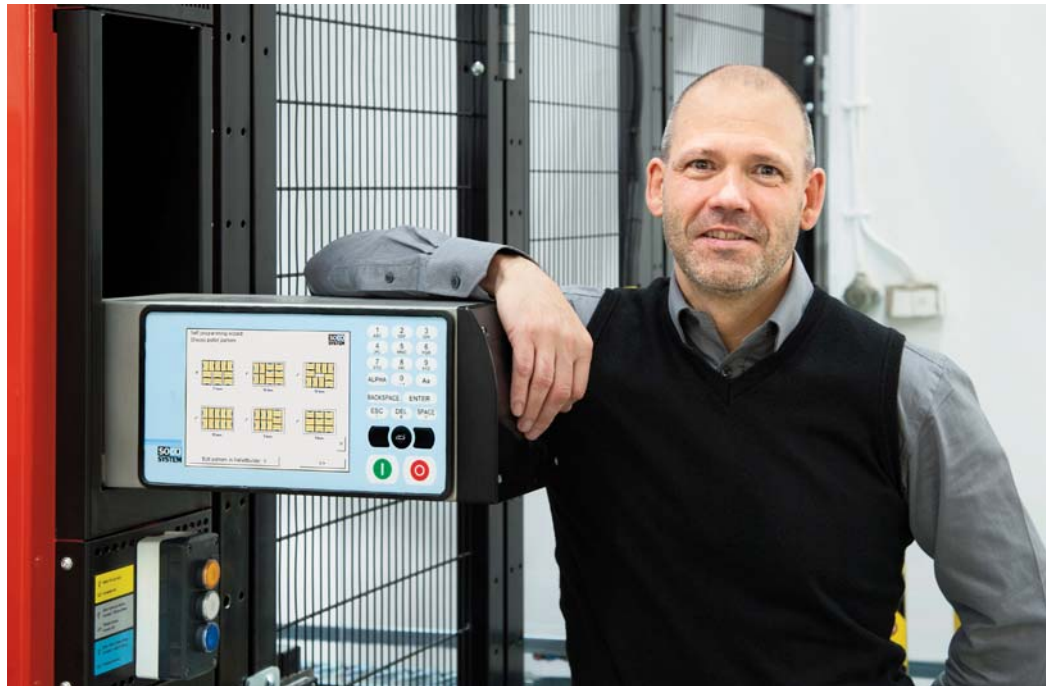


SOCO SYSTEM CASE STORY



„Optimale Lösung von SOCO SYSTEM“ Torvald Östensson, Geschäftsführender Direktor bei Umpac AB.



Umpac fördert Effektivität und erhöht Leistung mit neuer Packlinie

Die Packlinie umfasst alle Verfahren vom Kartonaufrichten bis zu Palettenverpackung.



Umpac AB liegt in Umeå in Schweden und stellt für fast alle Branchen eine vielseitige und kreative Palette von Qualitätsverpackungen her.

Umpac Kunden stellen große Ansprüche an Qualität, Präzision und Logistik. Die gut ausgebildeten und flexiblen Mitarbeiter der Firma und die korrekte Technik unterstützen voll diese Ansprüche. Umpac entwickelt sich stets, um dem künftigen Bedarf der Kunden entgegenzukommen. Die Umpac Herstellung erfolgt laut ISO 9001 Qualitätsmanagement und nach ISO 14001 Umweltmanagement.





„Leistungsverdoppelung mit derselben Mannschaft“
 Mit der neuen Packlinie werden Leistung und Produktivität wesentlich erhöht, welches Raum für erhöhten Umsatz gibt. Gleichzeitig sind die Arbeitsfunktionen ergonomischer und flexibler geworden. Die Automatisierung hat auch den anderen großen Vorteil, dass die Mitarbeiter mehr Zeit für die einzelne Aufgabe bekommen, welches das hohe Qualitätsniveau bei Umpac festhält und sichert.



„Linienumstellung in 5 Minuten“
 Heute benutzt Umpac 12 verschiedene Versandverpackungen, und eine einfache Packlinienumstellung ist demnach sehr wichtig. Die Firma plant, dass auch kleinere Lieferungen, von z.B. 10 Versandverpackungen, auf der Packlinie hantiert werden sollen, um die Automatisierung und Ergonomie voll auszunutzen.



„Optimale Lösung von SOCO SYSTEM“
 Die Linie ist von SOCO SYSTEM Standardmodulen zusammengestellt in enger Zusammenarbeit zwischen Umpac Mitarbeitern und erfahrenen SOCO SYSTEM Mitarbeitern von der Verkaufs- und Projektteilung. Kommunikation mit Lieferanten von Etikettierung und Pneumatik wurde auch von SOCO SYSTEM hantiert. Teamwork und Partnerschaft sind Teile der Gleichung, die sichern, dass ein Projekt dieser Größe erfolgreich wird.



„Gesamtlieferant von Packlinien mit Eigenproduktion“
 Die Tatsache, dass SOCO SYSTEM Gesamtlieferant mit Eigenproduktion sämtlicher Module in der Packlinie ist, war auch ein wesentlicher Parameter für die Wahl von SOCO SYSTEM. Dies sichert volle Kompatibilität und keine Anpassung von Produkten von verschiedenen Herstellern. Die einfache Service- und Ersatzteilverfügbarkeit in der erwarteten Lebensdauer der ganzen Packlinie waren auch wesentliche Faktoren.



SOCO SYSTEM A/S
 Helgeshøj Allé 16 D
 2630 Taastrup
 Denmark
 Tel. + 45 43 52 55 66
 Fax + 45 43 52 81 16
 info@socosystem.com
 www.socosystem.com