SOCO SYSTEM

CASE STORY



Operator układa kartony na płycie spychacza paletyzatora warstwowego według ustalonego wzoru. Proste wciśnięcie przycisku transferuje całą warstwę na paletę.



VSOP, XO, Richard i SOCO SYSTEM

Znany na całym świecie koniak Hennessy paletyzowany na urządzeniach SOCO SYSTEM

Historia znanego na całym świecie producenta koniaku, Hennessy, sięga roku 1765 kiedy to firmę założył Irlandczyk, Richard Hennessy. Hennessy jest największym eksporterem koniaku na świecie. Dzisiaj, będąc częścią LMVH Group (Louis Vuitton, Moët & Chandon, Tag Heuer, i inne) firma wciąż znajduje się w gronie najbardziej innowacyjnych i rozwijających się firm swojego sektora. Główna siedziba firmy i fabryki znajdują się w sławnym, w świecie koniaku, mieście: Charente.



Hennessy znany jest z wysokiego standardu środowiska pracy swoich pracowników, który odpowiada wysokiemu standardowi jego produktów. Największy nacisk kładzie się tutaj na jakość produktu, ergonomię pracy, bezpieczeństwo i kontrolę jakości. Urządzenia SOCO SYSTEM spełniają te wymagania.

Współpraca SOCO SYSTEM z Hennessy trwa wiele lat, na przestrzeni których tworzyliśmy i dostarczaliśmy ergonomiczne i wydajne maszyny, które dbają o wysokiej jakości produkty tj. VSOP, XO czy Richard pakowane do ekskluzywnych kartonów.



Kooperacja rozpoczęła się w kwietniu 2002 r. od instalacji robota paletyzującego SOCO SYSTEM układającego ciężkie, 25-kilowe kartony. Pełne palety osiągają wysokość ponad dwóch metrów i ważą 1500 kg. Aplikacja wymagała bardzo kompaktowego rozwiązania i robot SOCO SYSTEM spełnił te wymagania. Urządzenie przez ponad 10 lat nie sprawiało żadnych problemów eksploatacyjnych i jest w użyciu do dnia dzisiejszego.

Robot paletyzujący pobiera kartony z przenośnika wejściowego i precyzyjnie układa na palecie wg żądanego wzoru. Kartony, nawet te ciężkie i nieporęczne, mogą być układane do wysokości 2700 mm, tak by w pełni wykorzystać ładowność ciężarówek i kontenerów.



Interakcja układanych produktów z paletyzatorem warstwowym jest minimalna.

W marcu 2008 r., Hennessy postanowił usprawnić ergonomię pracy na linii o podwyższonej kontroli jakości.

Na bardzo ograniczonej powierzchni ciężkie, ekskluzywne kartony były układane w wysokie stosy.

Paletyzator warstwowy w wersji półautomatycznej nadawał się do tego zadania perfekcyjnie, pomagając operatorom układać kartony w ergonomiczny i pozbawiony wysiłku sposób.

W grudniu 2010 r., Hennessy przystąpił do automatyzacji części jednej z linii produkujących wyroby o najwyższej jakości, po to by zwiększyć wydajność w odpowiedzi na wzrost popytu. Zainstalowano maszynę do automatycznego formowania kartonów, zaklejającą dno kartonów klejem wysokotopliwym. Urządzenie to nie miało najmniejszych kłopotów ze składaniem eleganckich, kwadratowych kartonów, w jakie pakuje się koniaki. Składanie tego typu kartonów stanowi często duże wyzwanie dla automatycznych systemów pakowania.

Składarka kartonów jest częścią linii, na której w roku 2002 zainstalowano robota paletyzującego.



Magazynek maszyny do automatycznego formowania kartonów.



Kartony są składane, dno jest zaklejane i gotowe do pakowania kartony wędrują do stanowisk operatorskich.



W roku 2012 Hennessy zakupił kolejny paletyzator warstwowy, który zainstalowano w kwietniu 2012.

SOCO SYSTEM jest dostawcą przenośników dla wysokowydajnych linii produkcyjnych Hennessy. Wszystkie moduły SOCO SYSTEM są częścią standardowego, modułowego systemu sprawiając, że jakiekolwiek zmiany, relokacje czy rozszerzenia istniejących instalacji przeprowadza się szybko i bezproblemowo.

Siedziba firmy:

SOCO SYSTEM A/S
Helgeshoej Allé 16D
DK-2630 Taastrup
Denmark
Tel +45 43 52 55 66
Fax +45 43 52 81 16
info@socosystem.com
www.socosystem.com

SOCO SYSTEM Poland

Tel.: +48 61 861 52 28
Mob.: +48 607 507 033
Fax: +48 61 861 52 28
E-mail: info@socosystem.pl
www.socosystem.pl

Zobacz paletyzację butelek sławnego koniaku na urządzeniach SOCO SYSTEM - zakładka Referencje na stronie www.socosystem.pl!