SOCO SYSTEM

CASE STORY

El Robot–In-A-Box de Arla Foods solucionó “el trabajo imposible”

La experiencia obtenida en Sara Lee ofrece una nueva inspiración para Castello cheeses en Arla Foods.

Al inicio de 2010 el packaging manager de Arla Foods, Benny Henriksen, leyó un artículo sobre el robot compacto Robot-In-A-Box instalado en Sara Lee y quedo gratamente sorprendido.
En ese momento el plan para la automatización de la paletización en Castello Cheeses se había abandonado. Los análisis previos, basados en soluciones de paletización tradicionales como los robots de brazo articulado o los paletizadores de capas no pudieron garantizar la rentabilidad en la eliminación del duro y repetitivo trabajo que representaba la paletización en Castello Cheeses, ni tampoco mejorar su eficiencia. La gran superficie requerida para la implantación de estas soluciones de paletizado, combinada con el poco espacio disponible en la planta de producción de Gjesing (Dinamarca) obligaba a desplazar la célula de paletizado a una sala adyacente, lo que obligaba a su vez a conectar ambas localizaciones mediante transportadores, y por lo tanto no ayudaba a la viabilidad del proyecto.

El espacio limitado no detiene al Robot-In-A-Box

Sin embargo, la solución implementada en Sara Lee que demostraba combinar un diseño ultra compacto y muy aprovechable, impulso a Benny Henriksen a llamar a Soco System. Él estaba bien preparado debido a los anteriores contactos con otros fabricantes, y rápidamente incidió en la limitación del espacio disponible. Sin embargo esto no fue un problema para el robot de pórtico ultra compacto de Soco System. En contraste con los robots articulados y sus enormes brazos, el robot de pórtico necesita un espacio de implantación mucho más pequeño, sin por ello comprometer la velocidad. En Arla Foods se paletizan hasta 20 cajas por minuto.
Pocos días después de que Soco System confirmara que las medidas del robot eran L=2800mm x W=1800mm x 2285mm, Arla Foods se presentó con un croquis ilustrando como el Robot-In-A-Box podía adaptarse al espacio disponible en su sala de producción.



Packaging manager, Benny Henriksen, en Arla Foods junto a la solución de paletizado de Soco System: “Con el Robot-In-A-Box, encontramos una solución simple a un problema complicado”.



Robot-In-A-Box es una solución "Plug and play" que ocupa poco más del espacio de un palet.

"Plug & play" en lugar de soluciones de ingeniería !

Benny Henriksen dijo: "Particularmente ahora me doy cuenta de es realmente un producto "plug & play". Hasta ahora solo conocía proyectos de robotización complejos y con una demanda considerable de recursos. Nosotros no estábamos interesados en algo así, aquí necesitamos centrarnos en una producción y logística eficientes.

Retorno de inversión en un año y medio además de buena ergonomía

Los cálculos mostraron para este robot en concreto un retorno de inversión de alrededor de un año y medio. Esto elimino rápidamente los problemas de presupuesto y el robot fue pedido en Marzo de 2010. Se entregó a finales de Junio de ese mismo año.

24 horas al día, 7 días a la semana trabajando a 20 cajas por minuto.

En temporada alta la producción es de 24 horas al día 7 días a la semana. Benny Henriksen comenta: Hemos tenido muy pocas paradas en el sistema, y cuando esto ocurre normalmente la producción se reanuda en un plazo muy breve. El interface de uso extremadamente sencillo contrasta con la complejidad de los robots de brazo articulado que tenemos, que por su complejidad nos obligan normalmente a contactar con el servicio técnico para solucionar el problema. El hecho de que además podamos programar un nuevo modelo de mosaico nosotros mismos y tenerlo operacional en 10 o 15 minutos es una gran ventaja."

Ahorro anual de 50.000 €

El ahorro es un hecho que habla por sí solo. Un segundo robot ha sido ya incluido en presupuesto, y hay pocas posibilidades de que no llegue a convertirse en pedido, ya que los trabajadores de la línea de producción adyacente ya han empezado a reclamar cuando van a tener ellos "su" robot para facilitarles su trabajo diario.



El cabezal de succión multifuncional puede paletizar simultáneamente hasta 4 cajas, colocándolas sobre el palet con el espacio necesario entre ellas para facilitar la refrigeración durante el almacenaje.



La operadora Sos Nielsen esta complacida con la sencillez y claridad de la interfaz de uso a través de la pantalla táctil y la facilidad para crear nuevos mosaicos.

Vea el robot paletizador de Arla Foods en funcionamiento. Encontrará el video en nuestra página web ww.socosystem.es

SOCO SYSTEM SPAIN, S.A.U.
C/Juli Galvé Brussón, 8
08918 Badalona - Barcelona
España
Tel. +34 93 464 30 16
Fax. +34 93 464 48 77
comercial@socosystem.es
www.socosystem.es