SOCO SYSTEM

CASE STORY



La compañía Würth Elektronik con sede en Niedernhall (Hohenlohe) Alemania forma parte del grupo Würth, que a nivel global cuenta con más de 6.200 empleados en todo el mundo y unas ventas de aproximadamente 699 millones de € en 2011. Würth Elektronik es una de las empresas más exitosas del grupo Würth.





Würth Elektronik – Escoge SOCO SYSTEM para su nuevo centro de distribución

El nuevo centro está localizado en Lyon, y se inauguró en Noviembre de 2012.

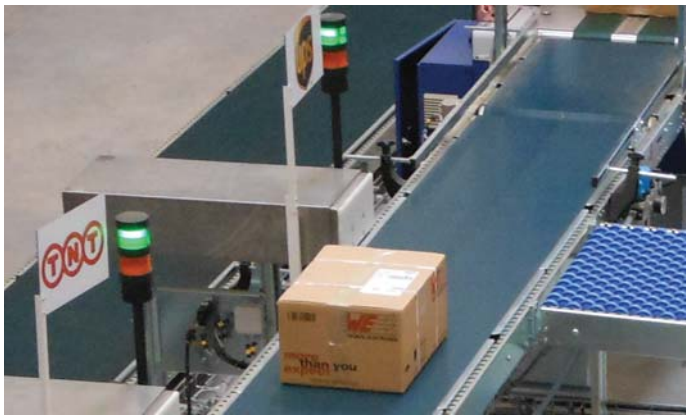
Würth Elektronik en Lyon es la sede central y punto de distribución para todo el mundo de los componentes electrónicos y electro-mecánicos del grupo. Más de 250 representantes de venta a escala global crean una organización de venta directa única en este tipo de negocio: Asistencia local, todos los productos estándar en stock, y muestras gratis son las promesas de Würth Elektronik a sus clientes.

Su nueva sede central está preparada para almacenar 2.200 palets y 10.000 cajas. Además, incluye administración y un laboratorio de muestreo y pruebas adicionales para confirmar calidad de los productos.











Würth Elektronik maneja dos tipos de pedidos en su centro de distribución – para muestras y para producción – ambos tratados con extremo cuidado.

Los pedidos son comprobados 3 veces antes de proceder a su empaquetado para asegurar la máxima calidad, por lo que se mantiene un ratio de errores por debajo del 0,3%, y una satisfacción de servicio por encima del 98%, que es el objetivo de Würth Elektronik.
Los pedidos efectuados antes de las 15hrs son entregados al día siguiente.

En el nuevo centro de distribución se gestionan una media de 400 a 500 pedidos diarios, con capacidad de alcanzar las 1200. Hay numerosos tamaños de cajas, así como pesos.

SOCO SYSTEM fue escogido, entre otras consideraciones, por su flexibilidad y ergonomía, p. ej. sus mesas de empaquetado adaptadas a la altura de los transportadores. Otras ventajas son el servicio técnico local, fácil reubicación y adaptación del material así como la sencillez de ampliación con nuestros módulos estándar.

La logística en el almacén se basa, entre otras, en la diferenciación de colores de las cajas – azules para picking y rojas para recogida en tienda.

SOCO SYSTEM instaló dos sistemas de transporte interno en el centro de Lyon.

Uno de ellos es para transporte, precintado, control y clasificación de los pedidos hasta los palets de envío, repartidos entre tres distribuidores. Este sistema cuenta con un transportador paralelo para el retorno de las cajas vacías al colector central.

El otro sistema de transporte es para las cajas vacías desde la recogida en tienda sobre bandas transportadoras para su llenado.



Vea los productos de Würth Elektronik manipulados y empaquetados por los módulos de SOCO SYSTEM. Puede encontrar el video en www.socosystem.com

SOCO SYSTEM SPAIN, S.A.U.
C/Juli Galvé Brussón, 8
08918 Badalona - Barcelona
España
Tel. +34 93 464 30 16
Fax. +34 93 464 48 77
comercial@socosystem.es
www.socosystem.es