SOCO SYSTEM

CASE STORY



El operario forma el mosaico deseado sobre la placa de transferencia del paletizador. Una simple pulsación traspasará la capa de cajas al palet.



VSOP, XO, Richard y SOCO SYSTEM

El mundialmente conocido coñac JAS HENNESSY & CO manipulado con mucho cuidado por el equipamiento de SOCO SYSTEM.

El reconocido mundialmente productor de coñac tiene una historia que se remonta a 1765, cuando la compañía fue creada por el Irlandés Richard Hennessy. JAS HENNESSY & CO es el más exitoso exportador de coñac del mundo. Hoy forma parte del grupo LMVH Group (Louis Vuitton, Moet & Chandon, Tag Heuer, entre otros) y se mantiene como una de las compañías productoras de coñac más progresistas e innovadoras en el mundo. Su sede central se encuentra en la famosa ciudad de Cognac en Charente, Francia.



JAS HENNESSY & CO es conocida por requerir para sus empleados unas condiciones de trabajo que estén al nivel del alto estándar de sus productos, centrados en la calidad, ergonomía, seguridad y control del proceso. Los productos SOCO SYSTEM reúnen todas esas condiciones.

SOCO SYSTEM tiene una larga historia de colaboración con JAS HENNESSY & CO, creando y suministrando ergonómicas y eficientes máquinas para manipular cuidadosamente productos de alta calidad como VSOP, XO y Richard en sus sofisticados embalajes.



La cooperación empezó en Abril de 2002 cuando SOCO SYSTEM instalo un robot paletizador para cajas pesadas, de alrededor de 25Kg. La altura final del palet sobrepasa los dos metros y el peso los 1500Kg.

Se requería una solución compacta y el robot SOCO SYSTEM cumplía perfectamente con esta necesidad, además de ofrecer una sencilla instalación y una gran facilidad de uso. Desde entonces el robot lleva en funcionamiento más de doce años sin ninguna parada productiva no programada.

◀ *El robot paletizador recoge las cajas de su transportador de entrada y las coloca sobre el palet con gran precisión..*



Manipulación cuidadosa del paletizador para el operador y el producto. Cualquier tipo de caja, incluso las pesadas y voluminosas pueden paletizarse hasta alturas de 2700mm, optimizando así la capacidad de camiones y containers.

En Marzo de 2008, JAS HENNESSY & CO buscaba una adicional mejora en la ergonomía de sus trabajadores para una línea donde se requería un alto control de calidad del producto. Cajas exclusivas de gran peso debían paletizarse en palets de gran altura en un espacio muy reducido.

El paletizador de capas en su versión semiautomática cumplía perfectamente con las necesidades, ayudando al operario a paletizar las cajas de manera cuidadosa y ergonómica.

En Diciembre de 2010, JAS HENNESSY & CO necesitaba automatizar parte de una de sus líneas de alta calidad para incrementar la productividad debido al aumento de demanda tanto de mercados existentes como nuevos.

Se instaló una formadora de cajas con cierre mediante cola caliente. Esta formadora trabaja con cajas cuadradas de diseño elegante sin problemas. Manipular cajas cuadradas presenta a menudo un reto especial y difícil al automatizar el proceso de producción.

Esta formadora se encuentra al inicio de la línea donde se instaló el robot paletizador en el 2002.



El almacen de la formadora.



Las cajas se forman, se cierran, y se encolan por su parte inferior, quedando así listas para ser llenadas por el operario.



En 2012 JAS HENNESSY & CO compró un segundo paletizador que fue instalado en Abril de ese mismo año.

Para las líneas de alta velocidad de Hennessy, SOCO SYSTEM es el proveedor de los transportadores.

Todos los módulos de SOCO SYSTEM forman parte de su programa modular estándar, facilitando la tarea de modificar, ampliar o desplazar cuando nuevos requerimientos o cambios en el proceso productivo así lo requiere.

Vea el famoso cognac manipulado y paletizado por los módulos de SOCO SYSTEM. Puede encontrar el video en www.socosystem.com

SOCO SYSTEM

SOCO SYSTEM SPAIN, S.A.U.
C/Juli Galvé Brussón, 8
08918 Badalona - Barcelona
España
Tel. +34 93 464 30 16
Fax. +34 93 464 48 77
comercial@socosystem.es
www.socosystem.es