

# HÖHERE PRODUKTIVITÄT MIT FLEXIBLEN SOCO SYSTEM- PACKSTATIONEN



**SOCO**  
**SYSTEM**

[www.socosystem.de](http://www.socosystem.de)

# EFFIZIENTE PACKSTATIONEN FÜR HEUTE UND MORGEN

Höhere Produktivität, ansprechendes und besseres Verschließen der Kartons, die Möglichkeit örtlich anzupassen, umzusetzen und die Packstation zu erweitern. Dies sind nur einige der Vorteile, wenn Sie in eine flexible Packstation von SOCO SYSTEM investieren.

## Rostfreier Stahl für nasse Umgebungen

Das Produktprogramm von SOCO SYSTEM ist aus verzinktem oder rostfreiem Stahl lieferbar.

## Füllen, Verschließen und Palettieren von der selben Position aus

Die Packstation mit Bumerang ermöglicht drei Arbeitsgänge auf engstem Raum, ca. 8 m<sup>2</sup>:

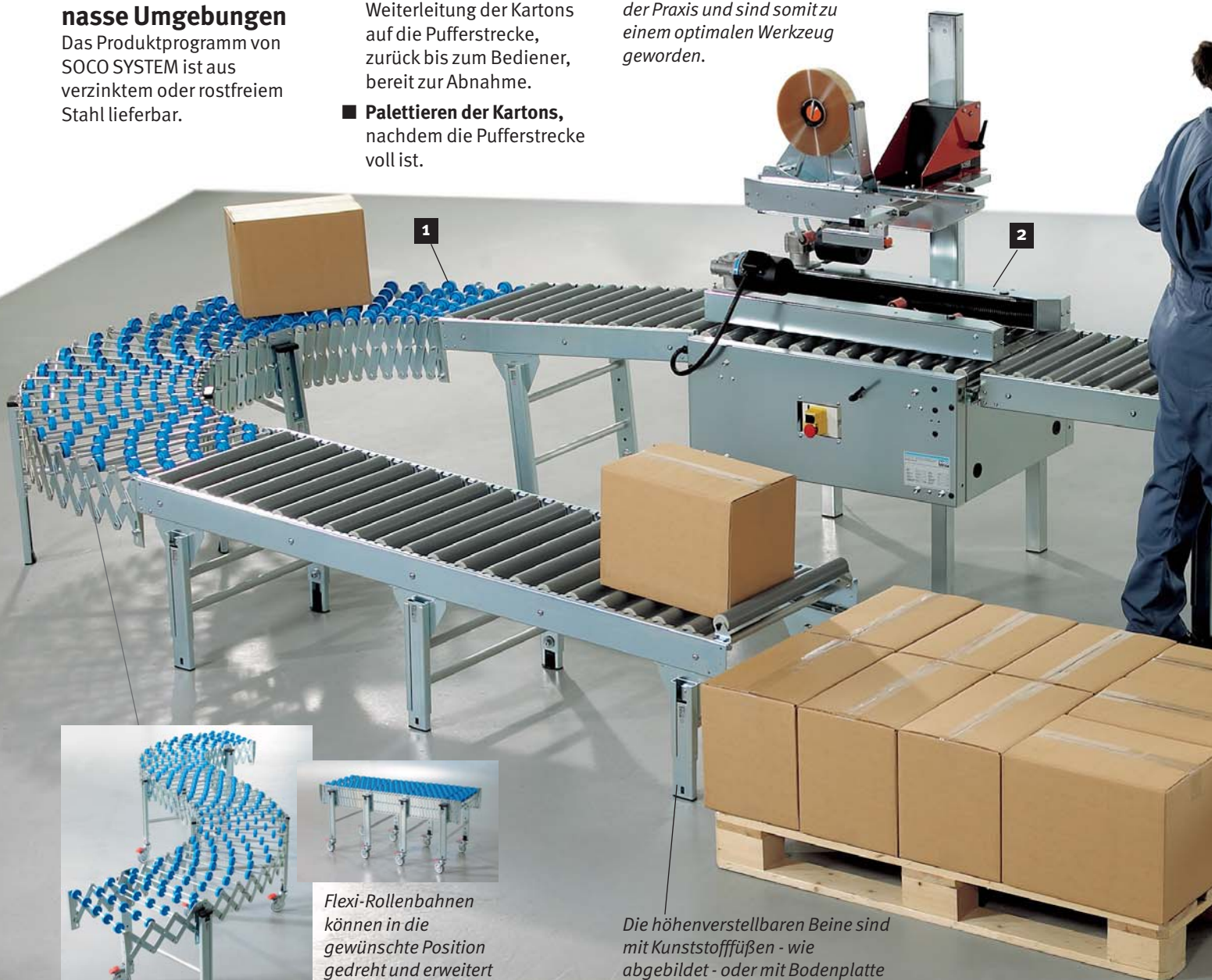
- **Kartonaufrichtung** und Halten des leeren Kartons in der richtigen Position. Der Bediener hat beide Hände frei zum Befüllen.
- **Kartons verschließen** unten und oben, danach Weiterleitung der Kartons auf die Pufferstrecke, zurück bis zum Bediener, bereit zur Abnahme.
- **Palettieren der Kartons**, nachdem die Pufferstrecke voll ist.



Die Klebebandspender von SOCO SYSTEM basieren in ihrer Entwicklung auf den langjährigen Erfahrungen aus der Praxis und sind somit zu einem optimalen Werkzeug geworden.



Das Einstellen einer neuen Kartongröße geht schnell und einfach.



Flexi-Rollenbahnen können in die gewünschte Position gedreht und erweitert werden. Die Länge kann von 1520 mm bis 5350 mm variieren.

Die höhenverstellbaren Beine sind mit Kunststofffüßen - wie abgebildet - oder mit Bodenplatte zur Fußbodenmontage oder mit feststellbaren Rollen für schnelles Umsetzen lieferbar.



**Die Packstation mit Bumerang ist wie folgt aufgebaut:**

1. Der Bumerang besteht aus Rollenbahnen vor und nach dem Kartonverschließer, sowie einer Flexi-Kurve.
2. Die halbautomatische Ausführung T-10 verschließt die Kartons oben und unten.

Das System besteht aus Standardmodulen, die im Hinblick auf andere Lösungen auch anders aufgestellt werden können. Das ganze System kann auf feststellbaren Rollen geliefert werden, um mehr Flexibilität zu erreichen.

**Die Sammelfunktion gibt dem Bediener 'freie Hand' für anderes**

Der Drehtisch dient zum Sammeln von Einzelprodukten und ermöglicht dem Bediener die Ausführung anderer Arbeiten, ohne die Produktion zu unterbrechen. Die Produkte drehen auf dem Drehtisch und sind stets in Reichweite des Bedieners, um ein effizientes Arbeiten und eine ergonomisch richtige Arbeitshaltung zu ermöglichen.

**Rufen Sie uns an!**

Wir beraten Sie bei Ihren aktuellen und zukünftigen Anforderungen beim Verpacken und unterbreiten Ihnen gern entsprechende Vorschläge und ein konkretes Angebot.



Drehtisch

Die feststellbaren Rollen von SOCO SYSTEM sind robust, belastbar und lassen sich in Fahrt- und Drehrichtung feststellen. Serienausstattung beim Drehtisch.

**Der Kartonverschließer, der neue Größen selbst erkennt**



Der T-55 ist für Packstationen mit vielen verschiedenen Kartongrößen geeignet.

Die Rollenbahn vor dem Gerät hat einen Kartonhalter und dient als Packtisch.

**Packtisch für mehr Produktivität**

Der F-100 wird vor dem Kartonverschließer montiert und ist auch mit automatischem Vorschub des gefüllten Kartons lieferbar (F-100-P).



Auffalten des Kartons.



Bodenklappen der Schmalseite werden durch schräges Aufsetzen eingefaltet.



Der Karton wird auf der Schiene abgesetzt und zum Endanschlag geschoben, Längsklappen werden automatisch eingefaltet.



Der Karton ist nun fixiert und bereit für den Befüllvorgang.



**3-Klappen-Falter**

Bei der Zuführung zum Verschliesser faltet der Bediener nur die hintere Klappe manuell ein. Alles weitere erledigt der 3-Klappenfalter. (Passend zum Modell T-10.)

## Bereit für die Zukunft

Packstationen von SOCO SYSTEM lassen sich nach und nach um verschiedene Module erweitern, und ermöglichen dadurch höhere Kapazitäten und einen größeren Automatisierungsgrad.



1



Geberit AG,  
Schweiz

### + Kartonaufrichtung

Der Aufrichter öffnet die vorgeklebten Flachzuschnitte und schließt den Boden mit Selbstklebeband. Das erhöht die Kapazität und schafft Bedarf für einen weiteren Palettierarbeitsplatz.



2



Sig. Ágústsson,  
Island

### + Palettierung

Der Palettierroboter übernimmt das Absetzen der fertigen Kartons auf die Palette und gibt dem Bediener Zeit für andere Arbeiten, wie z.B. Beaufsichtigen mehrerer Linien. Der Roboter kann mit Palettenrollenbahnen und Palettenmagazinen erweitert werden.



3



Laru,  
Deutschland

### + Palettensicherung

Der Stretchwickler komplettiert die Endverpackungslinie, die somit den gesamten Prozess von der Kartonaufrichtung bis zur Ladungssicherung abdeckt.

Die ganze Linie ist voll automatisierbar.

Alle Module stammen aus dem SOCO SYSTEM-Produktprogramm.



4



Toms,  
Dänemark



Rioja,  
Spanien

Ihr SOCO SYSTEM-Händler:



Bouché Père & Fils,  
Frankreich



United Milk,  
Großbritannien



Altmark Käserei,  
Deutschland



**SOCO**  
**SYSTEM**

#### Hauptsitz:

**SOCO SYSTEM A/S**  
Helgeshøj Allé 16D  
DK-2630 Taastrup  
Dänemark  
Tel +45 43 52 55 66  
Fax +45 43 52 81 16  
info@socosystem.com  
www.socosystem.com