

MEJORE SU PRODUCTIVIDAD CON LAS ESTACIONES DE EMPAQUETADO FLEXIBLES DE SOCO SYSTEM



SOCO
SYSTEM
www.socosystem.es

EFICACES ESTACIONES DE EMPAQUETADO PARA HOY Y PARA MAÑANA

Una mejora de la productividad, un precintado de las cajas mejor y más cuidado, además de la capacidad para recolocar, adaptar y ampliar la estación de empaquetado.

Estas son algunas de las ventajas de invertir en una estación de empaquetado flexible de SOCO SYSTEM.

Acero inoxidable para entornos húmedos

La gama de productos de SOCO SYSTEM está disponible en acero galvanizado o inoxidable.

Encajar, precintar y paletizar desde la misma posición

La estación de empaquetado con boomerang permite la realización de tres actividades dentro de un área muy limitada, de aproximadamente 8 m²:

- **Formación de cajas** y sujeción de la caja vacía en su lugar. El operario tiene las dos manos libres para realizar el llenado.
- **Precintado de la caja** en las partes superior e inferior, a continuación las cajas pasan hasta el transportador y se acumulan justo detrás del operario.
- **Las cajas son paletizadas** cuando el transportador de acumulación está lleno.



Los cabezales precintadores de SOCO SYSTEM han sido desarrollados a lo largo de muchos años de experiencia con los usuarios, hasta convertirse en la herramienta óptima que son hoy día.



Es posible seleccionar un nuevo tamaño de caja de un modo rápido y fácil.



Los transportadores flexibles se pueden girar y extender hasta alcanzar la posición deseada. La longitud puede variar entre 1.520 mm y 5.350 mm.

Los soportes ajustables en altura están disponibles con tacos de plástico, tal como se ilustra, con una base plana para el montaje en el suelo, o con ruedas con freno para cambiar su posición rápidamente.

La estación de empaquetado con boomerang incluye las siguientes características:

1. El boomerang consiste en transportadores de rodillos situados antes y después de la precintadora de cajas, así como en una curva flexible.

2. El modelo semiautomático T-10 precinta las cajas en las partes superior e inferior.

Es posible ajustar todo el sistema para obtener la altura de trabajo adecuada y una pendiente descendente hasta el transportador de acumulación. El sistema consiste en módulos estándar que se pueden reorganizar para otras soluciones.

La necesidad de una mayor movilidad se soluciona utilizando ruedas con freno montadas directamente en los soportes.

La acumulación libera al operario para otras tareas

La mesa giratoria se utiliza para acumular los productos. La mesa libera al operario para otras tareas sin necesidad de detener la producción.

Los productos giran en la mesa giratoria y permanecen en alcance del operario en todo momento, para conseguir de este modo unos métodos de trabajo eficaces y una posición ergonómicamente correcta.

¡Llámenos por teléfono!

Podemos asesorarle acerca de los requisitos existentes y futuros para los empaquetados, y ofrecerle una propuesta específica y un presupuesto.

Precintadora de cajas que detecta automáticamente nuevos tamaños



El modelo T-55 está diseñado para las estaciones de empaquetado que manejan muchos tamaños de cajas diferentes. El transportador de

rodillos situado delante de la máquina está equipado con un soporte para cajas, y funciona como una mesa de empaquetado.

Mesa de empaquetado para una mayor productividad

El modelo F-100 está montado en la precintadora de cajas, y también se encuentra disponible en una versión que empuja a la caja llena hasta la precintadora de cajas (F-100-P).



Mesa giratoria



La caja se encuentra sin doblar.



La solapa delantera y la solapa trasera están dobladas hacia la guía central.



La caja descende sobre la guía y es llevada hacia atrás, y se cierran las solapas laterales.



La caja se mantiene en su lugar y está preparada para ser rellena.



Cerrador de 3 solapas

Para facilitar la inserción de las cajas. El operario dobla la solapa trasera mientras introduce la caja en la máquina. (Adecuado para el modelo T-10.)



Las ruedas con frenos de SOCO SYSTEM son robustas y pueden ser frenadas de manera eficaz en la dirección del movimiento o del giro. Las ruedas son una característica estándar de la mesa giratoria.



Preparados para el futuro

Las estaciones de empaquetado de SOCO SYSTEM se pueden ampliar gradualmente con diferentes módulos, lo que ofrece como resultado una capacidad extra y un aumento de la automatización.



1

+ formación de cajas

El formador de cajas forma la caja, lo que permite al operario concentrarse en el llenado. Esto aumenta la capacidad y crea la necesidad de un operario adicional para la paletización.



2

+ paletización

El robot paletizador se encarga de la paletización, lo que libera al operario adicional para otros trabajos, como por ejemplo la gestión de otras líneas. El robot paletizador puede ser ampliado con transportadores para palets y dispensadores de palets.



3

+ sujeción de los palets

La máquina enfardadora automática completa la línea, que ahora incluye varios procesos, desde la formación de las cajas hasta la sujeción del palet. Toda la línea puede estar completamente automatizada.

Todos los módulos forman parte de la gama de productos de SOCO SYSTEM.



4

Su distribuidor de SOCO SYSTEM:

Oficina matriz:

SOCO SYSTEM A/S
Helgeshøj Allé 16D
DK-2630 Taastrup
Dinamarca
Tel +45 43 52 55 66
Fax +45 43 52 81 16
info@socosystem.com
www.socosystem.com

SOCO SYSTEM ESPAÑA:

SOCO SYSTEM SPAIN, S.A.U.
C/Occitania 56-57
E-08911 Badalona - Barcelona
España
Tel. +34 93 464 30 16
Fax. +34 93 464 48 77
info@socosystem.es
www.socosystem.es



Geberit AG,
Suiza



Sig. Ágústsson,
Islandia



Laru,
Alemania



Toms,
Dinamarca



Rioja,
España



Bouché Père & Fils,
Francia



United Milk,
Reino Unido



Altmark Käserei,
Alemania

**SOCO
SYSTEM**