

# GAGNEZ EN PRODUCTIVITÉ AVEC LES POSTES D'EMBALLAGE FLEXIBLES SOCO SYSTEM



**SOCO**  
**SYSTEM**  
[www.socosystem.fr](http://www.socosystem.fr)

# DES POSTES D'EMBALLAGE PERFORMANTS, AUJOURD'HUI COMME DEMAIN

Une productivité accrue, une fermeture des cartons plus nette et mieux exécutée, et la possibilité de déplacer le poste d'emballage, de l'adapter et de le compléter. Voilà quelques bonnes raisons, parmi d'autres, d'investir dans un poste flexible d'emballage SOCO SYSTEM.

## De l'acier inoxydable pour les environnements humides

Les produits SOCO SYSTEM existent en acier galvanisé ou en acier inoxydable.

## Un seul et même poste pour remplir, fermer et palettiser

Le poste d'emballage en boomerang permet d'exécuter trois opérations dans un espace très limité, à savoir environ 8 m<sup>2</sup> :

- **Mise en forme des cartons et maintien des cartons vides.** L'opérateur a les deux mains libres pour remplir les cartons.
- **Fermeture des cartons en haut et en bas.** Les cartons passent ensuite sur le convoyeur et s'accumulent juste derrière l'opérateur.
- **Les cartons sont palettisés** dès que le convoyeur d'accumulation est plein.



Les distributeurs de ruban adhésif SOCO SYSTEM sont le fruit de nombreuses années de développement et d'utilisation. Ils constituent aujourd'hui un outil optimal.



Le réglage d'un nouveau format de carton est rapide et simple.



Les flexi-convoyeurs peuvent être orientés et allongés selon la disposition souhaitée. Leur longueur est réglable entre 1 520 mm et 5 350 mm.

Le piétement réglable en hauteur existe avec des pieds en plastique comme ceux illustrés ici, ou bien avec des roulettes pivotantes avec blocage intégré permettant un transfert rapide d'un lieu à un autre.

## Composition du poste d'emballage en boomerang :

1. Le boomerang se compose de convoyeurs à rouleaux en amont et en aval de la machine à fermer les cartons, ainsi que d'un convoyeur flexible en courbe.

2. Le modèle semi-automatique T-10 ferme le fond et le haut des cartons.

L'ensemble du système est réglable en hauteur afin d'offrir la hauteur de travail adaptée, avec une déclivité pour le convoyeur d'accumulation. Le système se compose de modules standards recomposables en d'autres configurations.

Le besoin de mobilité accrue est satisfait grâce aux roulettes pivotantes avec blocage intégré qui sont montées directement sur le piétement.

## L'accumulation libère l'opérateur

La table roulante et pivotante permet d'accumuler les produits. Elle libère l'opérateur, qui peut ainsi effectuer d'autres tâches, sans qu'il soit nécessaire d'interrompre la production.

Les produits tournent sur la table roulante et pivotante et restent toujours à portée de main de l'opérateur, d'où une organisation de travail rationnelle et une position de travail ergonomique.

### Appelez-nous !

Nous vous conseillerons sur l'état de vos besoins actuels et à venir en matière d'emballage et vous établirons une proposition assortie d'un devis.

Table roulante et pivotante

Les roulettes pivotantes SOCO SYSTEM avec blocage intégré sont robustes et peuvent être bloquées efficacement dans le sens du déplacement tout comme dans le sens de la rotation. Ces roulettes pivotantes sont standards sur la table roulante.

## Une machine à fermer les cartons qui détecte automatiquement les nouveaux formats



Le modèle T-55 est destiné aux postes d'emballage traitant de nombreux formats de cartons.

Equipé d'un dispositif de maintien des cartons, le convoyeur à rouleaux situé en amont de la machine sert de table d'emballage.

## Une table d'emballage pour une productivité accrue

La F-100 est montée sur la machine à fermer les cartons. Il existe aussi un modèle qui pousse le carton rempli dans la machine à fermer les cartons (F-100-P).



Le carton est déplié.



Les rabats avant et arrière sont pliés contre le rail.



Le carton est amené sur le rail et tiré vers l'arrière, les rabats latéraux sont fermés.



Le carton est maintenu en place et peut recevoir son contenu.

## Plieuse 3 rabats

Facilite l'insertion des cartons. L'opérateur replie le rabat arrière tout en introduisant le carton dans la machine. (S'adapte sur le modèle T-10.)



