

GAGNEZ EN PRODUCTIVITÉ AVEC LES POSTES D'EMBALLAGE FLEXIBLES SOCO SYSTEM



SOCO
SYSTEM
www.socosystem.fr

DES POSTES D'EMBALLAGE PERFORMANTS, AUJOURD'HUI COMME DEMAIN

Une productivité accrue, une fermeture des cartons plus nette et mieux exécutée, et la possibilité de déplacer le poste d'emballage, de l'adapter et de le compléter. Voilà quelques bonnes raisons, parmi d'autres, d'investir dans un poste flexible d'emballage SOCO SYSTEM.

De l'acier inoxydable pour les environnements humides

Les produits SOCO SYSTEM existent en acier galvanisé ou en acier inoxydable.

Un seul et même poste pour remplir, fermer et palettiser

Le poste d'emballage en boomerang permet d'exécuter trois opérations dans un espace très limité, à savoir environ 8 m² :

- **Mise en forme des cartons et maintien des cartons vides.** L'opérateur a les deux mains libres pour remplir les cartons.
- **Fermeture des cartons en haut et en bas.** Les cartons passent ensuite sur le convoyeur et s'accumulent juste derrière l'opérateur.
- **Les cartons sont palettisés** dès que le convoyeur d'accumulation est plein.



Les distributeurs de ruban adhésif SOCO SYSTEM sont le fruit de nombreuses années de développement et d'utilisation. Ils constituent aujourd'hui un outil optimal.



Le réglage d'un nouveau format de carton est rapide et simple.



Les flexi-convoyeurs peuvent être orientés et allongés selon la disposition souhaitée. Leur longueur est réglable entre 1 520 mm et 5 350 mm.

Le piétement réglable en hauteur existe avec des pieds en plastique comme ceux illustrés ici, ou bien avec des roulettes pivotantes avec blocage intégré permettant un transfert rapide d'un lieu à un autre.

Composition du poste d'emballage en boomerang :

1. Le boomerang se compose de convoyeurs à rouleaux en amont et en aval de la machine à fermer les cartons, ainsi que d'un convoyeur flexible en courbe.

2. Le modèle semi-automatique T-10 ferme le fond et le haut des cartons.

L'ensemble du système est réglable en hauteur afin d'offrir la hauteur de travail adaptée, avec une déclivité pour le convoyeur d'accumulation. Le système se compose de modules standards recomposables en d'autres configurations.

Le besoin de mobilité accrue est satisfait grâce aux roulettes pivotantes avec blocage intégré qui sont montées directement sur le piétement.

L'accumulation libère l'opérateur

La table roulante et pivotante permet d'accumuler les produits. Elle libère l'opérateur, qui peut ainsi effectuer d'autres tâches, sans qu'il soit nécessaire d'interrompre la production.

Les produits tournent sur la table roulante et pivotante et restent toujours à portée de main de l'opérateur, d'où une organisation de travail rationnelle et une position de travail ergonomique.

Appelez-nous !

Nous vous conseillerons sur l'état de vos besoins actuels et à venir en matière d'emballage et vous établirons une proposition assortie d'un devis.

Table roulante et pivotante

Les roulettes pivotantes SOCO SYSTEM avec blocage intégré sont robustes et peuvent être bloquées efficacement dans le sens du déplacement tout comme dans le sens de la rotation. Ces roulettes pivotantes sont standards sur la table roulante.

Une machine à fermer les cartons qui détecte automatiquement les nouveaux formats



Le modèle T-55 est destiné aux postes d'emballage traitant de nombreux formats de cartons.

Equipé d'un dispositif de maintien des cartons, le convoyeur à rouleaux situé en amont de la machine sert de table d'emballage.

Une table d'emballage pour une productivité accrue

La F-100 est montée sur la machine à fermer les cartons. Il existe aussi un modèle qui pousse le carton rempli dans la machine à fermer les cartons (F-100-P).



Le carton est déplié.



Les rabats avant et arrière sont pliés contre le rail.



Le carton est amené sur le rail et tiré vers l'arrière, les rabats latéraux sont fermés.



Le carton est maintenu en place et peut recevoir son contenu.

Plieuse 3 rabats

Facilite l'insertion des cartons. L'opérateur replie le rabat arrière tout en introduisant le carton dans la machine. (S'adapte sur le modèle T-10.)



Prêt pour le futur

Les postes d'emballage SOCO SYSTEM peuvent être progressivement complétés par différents modules, d'où une capacité de production supplémentaire et une automatisation accrue.



1



Geberit AG,
Suisse

+ mise en forme des cartons

La machine dresse les cartons afin de laisser l'opérateur se concentrer sur le remplissage. Il en résulte une capacité accrue, d'où le besoin d'un opérateur supplémentaire pour la palettisation.



2



Sig. Ágústsson,
Islande

+ palettisation

Le robot de palettisation se charge de la palettisation, libérant l'opérateur supplémentaire qui peut ainsi se consacrer à d'autres tâches, par exemple à la gestion d'autres lignes. Le robot de palettisation peut être muni de convoyeurs de palettes et de magasins à palettes.



3



Laru,
Allemagne

+ fardélisation des charges palettisées

La fardeleuse complète la ligne, qui englobe ainsi tous les processus, de la mise en forme des cartons à la fardélisation des charges palettisées sous film étirable.

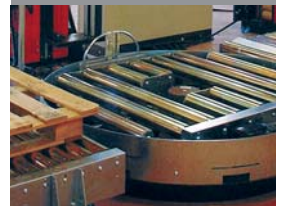
Tous les modules font partie de la gamme de produits SOCO SYSTEM.



4



Toms,
Danemark



Rioja,
Espagne

Votre revendeur SOCO SYSTEM :

Siège Social :

SOCO SYSTEM A/S
Helgeshøj Allé 16D
DK-2630 Taastrup
Denmark
Tél +45 43 52 55 66
Fax +45 43 52 81 16
info@socosystem.com
www.socosystem.com

SOCO SYSTEM en France :

SOCO SYSTEM S.A.
Avenue des deux Vallées
Zone d'Activités Actipôle de l'A2
F-59554 Raillencourt Sainte Olle
France
Tél. 03 27 729 729
Fax 03 3 27 729 730
info@socosystem.fr
www.socosystem.fr

**SOCO
SYSTEM**



Bouché Père & Fils,
France



United Milk,
Royaume-Uni



Altmark Käserei,
Allemagne