

ZWIĘKSZ EFEKTYWNOŚĆ PAKOWANIA DZIĘKI ZASTOSOWANIU ELASTYCZNYCH I WYDAJNYCH LINII PAKOWANIA SOCO SYSTEM



SOCO
SYSTEM
www.socosystem.com

WYDAJNE LINIE PAKOWANIA NA DZIŚ I NA JUTRO

Większa wydajność pakowania, estetycznie zaklejone kartony, możliwość rozbudowy oraz adaptacji do nowych potrzeb, to tylko niektóre korzyści, jakie przyniesie twojej firmie zakup elastycznej linii do pakowania SOCO SYSTEM.

Urządzenia przeznaczone do pracy w środowisku o wysokiej wilgotności wykonane są ze stali nierdzewnej

Wszystkie urządzenia SOCO SYSTEM dostępne są w dwóch wersjach: ze stali ocynkowanej i ze stali nierdzewnej.

Pakowanie, zaklejenie kartonów oraz paletyzacja - wszystko w ramach jednego stanowiska pracy

Linia do pakowania typu "bumerang" umożliwia wykonywanie wszystkich tych czynności na bardzo niewielkiej powierzchni - około 8 m²:

- **Stanowisko formowania i napełniania kartonów** – przenośnik rolkowy wyposażony jest w uchwyt przytrzymujący karton podczas pakowania produktów. Operator mając obie ręce wolne może pakować z większą wydajnością.
- **Zaklejenie kartonów** – góra i dół kartonu zostają automatycznie zaklejone taśmą samoprzylepną, a następnie przetransportowane na przenośnik znajdujący się bezpośrednio za operatorem.
- **Paletyzacja** – gdy przenośnik, na którym gromadzą się kartony jest pełny, następuje ich załadunek na paletę.



Wysoką jakość aplikacji taśmy gwarantują głowice taśmujące SOCO SYSTEM, których konstrukcja jest udoskonalana w oparciu o doświadczenia użytkowników maszyn.



Przełożenie maszyny na inne gabaryty kartonów można wykonać łatwo i szybko.



Przenośniki nożycowe typu Flexi pozwalają na elastyczne kształtowanie ich trasy oraz zasięgu. Długość waha się od 1520 mm do 5359 mm.

Nogi o regulowanej wysokości mogą być wyposażone w plastikowe stopki, jak na zdjęciu, w metalowe, które można przykręcić do podłoża lub w samonastawne kółka z hamulcem, umożliwiające szybkie przestawienie przenośnika.

Na linię pakowania typu "bumerang" składają się:

1. "bumerang", czyli przenośniki rolkowe przed i za maszyną do zaklejania kartonów oraz przenośnik nożycowy typu "flexi";

2. maszyna T-10 zakleja kartony z góry i z dołu taśmą samoprzylepną; dzięki regulowanej wysokości linii, można zapewnić ergonomiczne warunki pracy operatora oraz odpowiedni spadek niezbędny do prawidłowego transportu kartonów.

"Bumerang" składa się ze standardowych modułów, które można wykorzystywać w różnych konfiguracjach. Zarówno maszyna jak i przenośniki mogą być wyposażone w samonastawne kółka z hamulcem - ułatwia to przestawienie linii w inne miejsce.

Stół obrotowy

Stół obrotowy, na którym gromadzą się przeznaczone do pakowania produkty, pozwala operatorowi przerwać pakowanie w celu wykonania innych czynności, bez zatrzymywania linii.

Dzięki rotacji stołu, produkty znajdują się zawsze w zasięgu ręki operatora. Pozwala to osiągnąć dużą wydajność i wysoki stopień ergonomii pracy.

Zadzwoń do nas!

Skorzystaj z porady naszych specjalistów. Pomożemy twojej firmie rozwiązać obecne i przyszłe potrzeby w zakresie pakowania. Przedstawimy nasze propozycje i oferty.



Samonastawne kółka z hamulcem SOCO SYSTEM są bardzo solidne i można je zablokować, uniemożliwiając ruch prosty i obrotowy. Kółka samonastawne stanowią standardowe wyposażenie stołu obrotowego.

Maszyna do zaklejania kartonów o zmiennych gabarytach, automatycznie rozpoznaje wymiary zaklejanych kartonów



Maszyna T-55 jest wykorzystywana w liniach, gdzie pakowane są kartony o różnych gabarytach.

Przenośnik rolkowy z uchwytem na karton służy za stół do pakowania kartonów.

Wydajne stanowisko do składania i pakowania kartonów w cyklu półautomatycznym

Składarka dna kartonów F-100 jest przystosowana do pracy z maszynami do zaklejania kartonów SOCO SYSTEM. Model F-100 P jest wyposażony w popychacz, który automatycznie przesunął napelni ony karton do stanowiska zaklejania.



Operator rozkłada karton.



Opiera go na ramie składarki, kłapy przednia i tylna zostają zagięte



Po dotknięciu tylną krawędzią kartonu czujnika znajdującego się na ramie, następuje aktywacja mechanizmu zginającego kłapy boczne.



Karton jest gotowy do napetnienia.



Prowadnice do składania trzech górnych kłap

Ułatwiają i przyspieszają pracę operatora. Zadaniem operatora jest zagięcie tylnej kłapy. Trzy pozostałe zginane są przez prowadnice. (Wyposażenie dodatkowe maszyn T-10.)

Pomyśl o przyszłości już dziś

Dzięki modularnej konstrukcji, stanowiska pakowania SOCO SYSTEM można systematycznie rozbudowywać, zwiększając ich wydajność i stopień automatyzacji.



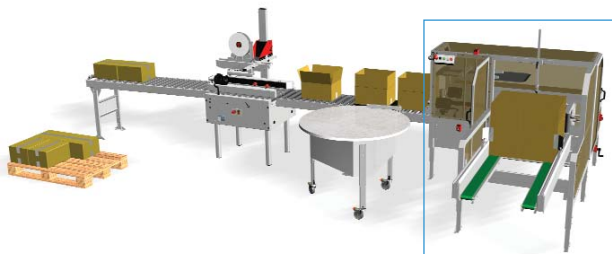
1



Geberit AG,
Szwajcaria

+ formowanie kartonów

Bezpośrednim efektem zastosowania maszyny do automatycznego formowania kartonów, jest wzrost wydajności stanowiska pakowania. Niezbędne jest wówczas zaangażowanie większej ilości pracowników do paletyzacji.



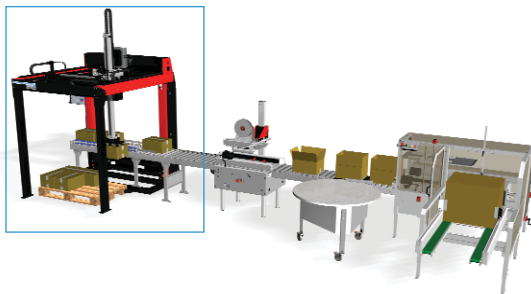
2



Sig. Ágústsson,
Islandia

+ paletyzacja

Automat paletyzujący odciąża operatora od ręcznego załadunku palet. Operator może w tym czasie wykonywać inne czynności, na przykład obsługiwać dodatkowe linie. Proces automatycznej paletyzacji można rozszerzyć o zasobniki palet oraz system transportu jednostek paletowych.



3



Laru,
Niemcy

+ zabezpieczenie palet folią

Owijarka palet folią "stretch" to ostatni element linii pakowania. Kompletna linia pakowania obejmuje wszystkie procesy, od formowania i zaklejania kartonów, po zabezpieczenie folią ładunków na paletach.

Cała linia pakowania może zostać w pełni zautomatyzowana.

Wszystkie moduły linii są elementami programu produkcyjnego SOCO SYSTEM.



4



Toms,
Dania



Rioja,
Hiszpania

Przedstawicielstwo SOCO SYSTEM w Polsce:

P.H.MENOS Int.

ul. Gwiazdzista 1, 60-149 Poznań
tel. /fax 0-61 86 15 228
biuro.menos@socosystem.pl
www.socosystem.com

Centrala:

SOCO SYSTEM A/S
Helgeshøj Allé 16D
DK-2630 Taastrup
Denmark
Tel +45 43 52 55 66
Fax +45 43 52 81 16
info@socosystem.com
www.socosystem.com

SOCO
SYSTEM



Bouché Pře & Fils,
Francja



United Milk,
Wielka Brytania



Altmark Käserei,
Niemcy