



*Lars Frederiksen, Directeur Support et Développement à Nilfisk : "les employés de l'équipe SOCO SYSTEM ont vraiment été à l'écoute, en nous posant les bonnes questions afin de nous recommander des solutions pour répondre à nos exigences concernant notre nouveau projet".*



## Changement fondamental au Centre de Distribution de Copenhague aboutissant à une économie potentielle d'environ 30% pour Nilfisk

- des commandes préparées dans des plateaux en plastique jusqu'à l'expédition directe en caisses cartons.

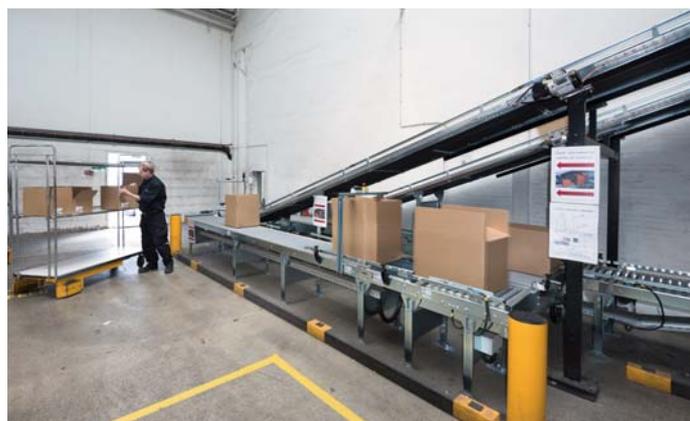


Nilfisk est un des fabricants leaders mondial de matériels de nettoyage professionnel. Leur gamme de produits couvre toutes les exigences dans le domaine du nettoyage professionnel. Leurs marques sont bien connues pour leur haute qualité et leur fiabilité, leurs produits sont utilisés dans plus de 100 pays dans le monde entier.

### DC-CPH au Danemark - distributeur d'aspirateurs et appareils de lavage haute pression dans le monde entier

Le Centre de Distribution Nilfisk de Copenhague compte environ 150 salariés avec trois équipes de travail par jour.

Ils traitent 1.2 millions de commandes en ligne par an soit environ 5.000 commandes par jour. Les commandes peuvent être envoyées aux clients le jour même de la réception de la commande vers les marchés voisins - incluant les pays du Benelux - et ceci entraîne une forte demande sur la ligne de préparation de commandes et d'emballage.





## Changement fondamental - la simplification du processus – les caisses sont équipées d'un identifiant unique

Dans le nouveau système, chaque commande / caisse est équipée d'un ID unique sous la forme d'une étiquette avec codes à barres et un ID unique à 4 chiffres en gros caractères. L'étiquette suit et identifie la commande jusqu'au point d'expédition.

Le système SAP EWM fait un décompte continu et dynamique du flux des commandes et assure l'optimisation du processus de préparation des commandes.

Le système analyse les commandes, choisit les tailles des emballages et le cheminement le plus efficace, du prélèvement en magasin jusqu'au client – et traite indépendamment l'envoi en caisse, sur palette, en container, ou dans une caisse de transport.

Une nouvelle ligne de conditionnement SOCO SYSTEM a été intégrée dans le cadre de ce nouveau processus.

## La coopération avec SOCO SYSTEM

Lars Frederiksen, Manager Support & Développement de la société Nilfisk: "Les employés SOCO SYSTEM ont vraiment été à l'écoute, en posant les bonnes questions, ils ont su nous recommander les bonnes solutions pour satisfaire à nos exigences dans ce nouveau projet.

En tant que client, J'ai vécu cette expérience comme « un très haut degré de compréhension du client » pour résumer en un mot.

La mise en œuvre, la programmation, et l'installation ont été planifiées et toutes les modifications du système ont été bien reçues et traitées par SOCO SYSTEM.

Mon premier contact direct avec SOCO SYSTEM était au salon Scanpack à Göteborg en Suède, où je cherchais des machines à fermer les caisses carton qui acceptaient des hauteurs de caisses aussi basses que 100 mm. Pas beaucoup d'entreprises peuvent gérer cela hormis SOCO SYSTEM. D'autre part, SOCO SYSTEM m'avait été recommandé par mon réseau professionnel".

## La solution :

La ligne d'emballage est constituée de convoyeurs à rouleaux commandés, de convoyeurs à bande, de poussoirs latéraux, de systèmes de fermeture de rabats, et une machine à fermer les caisses carton. La programmation relie tout et s'occupe de l'impression des listes d'emballage, des bons de livraison, et des étiquettes d'expédition lorsque les caisses ont été préparées et fermées par bande adhésive par la machine.

Tous les composants et les modules sont des systèmes standards de SOCO SYSTEM qui peuvent être étendus, déplacés, et ajustés selon les changements dans l'environnement de production.

**SOCO  
SYSTEM**

**SOCO SYSTEM S.A.**  
Avenue des deux Vallées  
Z.A. Actipôle de L'Az  
59554 Raillencourt Sainte Olle  
France  
Tlf: +33 3 27 729 729  
Fax: +33 3 27 729 730  
E-mail: info@socosystem.fr

Voir la vidéo de la nouvelle ligne de production de NILFISK en fonctionnement. La vidéo est disponible dans l'onglet CAS VECU sur le site [www.socosystem.fr](http://www.socosystem.fr)