

SOCO **SYSTEM** **CASE STORY**



Lars Fredriksen, Kierownik Działu Wsparcia i Rozwoju w Nilfisk: "Pracownicy SOCO uważnie słuchali, pytali, a później zaproponowali rozwiązania, które spełniły nasze wymagania dla nowego procesu".



Zmiana paradygmatów w Kopenhaskim Centrum Dystrybucyjnym firmy Nilfisk owocuje oszczędnościami na poziomie 30%

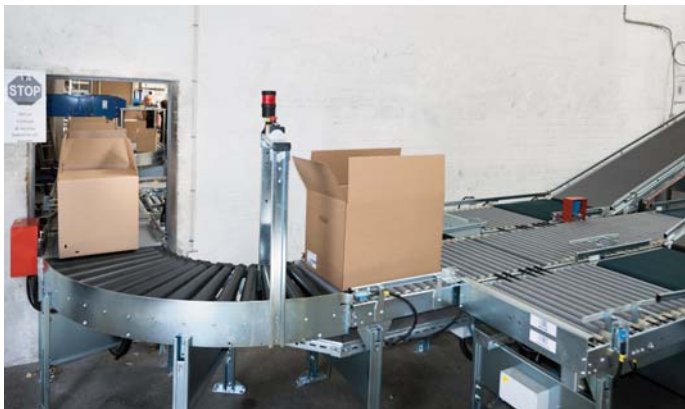
Od konfekcjonowania zamówień w plastikowych tackach do konfekcjonowania bezpośrednio w kartony wysyłkowe.

Nilfisk jest jednym z wiodących producentów profesjonalnego sprzętu do czyszczenia i sprzątania. Ich oferta pokrywa wszelkie wymagania profesjonalnych firm sprzątających. Produktów ich marek, dobrze znanych z wysokiej jakości i niezawodności, używa się w ponad 100 krajach na całym świecie.

DC-CPH w Danii - dystrybucja odkurzaczy i myjek wysokociśnieniowych na cały świat

Kopenhaskie Centrum Dystrybucyjne Nilfiska zatrudnia na trzech zmianach około 150 pracowników. Przetwarzają oni 1.2 mln zamówień rocznie, około 5 tys. dziennie. Zamówienia na rynki sąsiadujące - włączając w to kraje Benelux'u - wysyłane są tego samego dnia, którego zostały złożone - stawia to wysokie wymagania procesowi konfekcjonowania/pakowania.





Zmiana paradygmatu - uproszczenie procesów - kartony z unikalnymi znacznikami ID

W nowym systemie, każde zamówienie/karton oznaczone jest unikalnym znacznikiem ID w formie etykiety z kodem kreskowym i czterocyfrowym ID wydrukowanym dużą czcionką. Etykieta identyfikuje jednoznacznie zamówienie/karton i wędruje z nim aż do punktu wysyłki. System SAP EWM dokonuje ciągłych i dynamicznych obliczeń przepływu zamówień i zapewnia optymalizację procesu konfekcjonowania.

System analizuje zamówienia, wybiera rozmiar kartonów wysyłkowych i najbardziej efektywny sposób przepływu między magazynem pobrań a klientem - bez względu na sposób wysyłki, czy to w kartonie, na paletcie, w kontenerze, czy klatce transportowej.

Nowa linia pakująca od SOCO SYSTEM została zakupiona, jako część nowego procesu.



Współpraca z SOCO SYSTEM

Lars Fredriksen, Kierownik Działu Wsparcia i Rozwoju w Nilfisk: "Pracownicy SOCO uważnie słuchali, pytali, a później zaproponowali rozwiązania, które spełniły nasze wymagania dla nowego procesu.

Mówiąc krótko - odbieram to jako bardzo wysoki stopień zrozumienia potrzeb klienta.

Implementacja, programowanie i instalacje przebiegły zgodnie z planem a wszelkie zmiany, o które w tym czasie prosiliśmy, zostały pozytywnie przyjęte przez pracowników SOCO.

Mój pierwszy, bezpośredni kontakt z SOCO nastąpił na targach Scanpack w Göteborgu/Szwecja, na których szukałem zaklejek kartonów dla opakowań o wysokości 100 mm. Niewiele firm, poza SOCO SYSTEM, posiada takie urządzenia. W tym samym czasie, SOCO SYSTEM zostało mi polecane przez znajomych z mojej społeczności dla profesjonalistów".



Zastosowane rozwiązania

Linia pakowania składa się z przenośników rolkowych, taśmowych, popychaczy, składarek dna kartonów i zaklejarki kartonów. Oprogramowanie łączy ze sobą wszystkie moduły w funkcjonalną całość i zarządza wydrukiem listów przewozowych, potwierdzeń dostawy oraz etykiet wysyłkowych.

Wszystkie urządzenia i moduły są standardowymi rozwiązaniami SOCO SYSTEM, które można rozbudowywać, przenosić i dostosowywać do zmian w środowisku produkcyjnym.



SOCO
SYSTEM

Siedziba firmy:

SOCO SYSTEM A/S
Helgeshoej Allé 16D
DK-2630 Taastrup
Denmark
Tel:+45 43 52 55 66
Fax:+45 43 52 81 16
info@socosystem.com
www.socosystem.com

SOCO SYSTEM w Polsce:

Tel.: +48 61 861 52 28
Mob.: +48 607 507 033
Fax: +48 61 861 52 28
info@socosystem.pl
www.socosystem.pl

Zobacz nową linię pakowania Nilfisk w działaniu.
Relacja wideo dostępna w menu
Referencje na www.socosystem.pl