



Lars Frederiksen, a Nilfisk fejlesztési igazgatója szerint: „A SOCO munkatársak megértették a feladatot, kérdeztek és olyan megoldási javaslatokat adtak, melyek az új folyamatok elvárásainak megfeleltek”.



A paradigmaváltás a koppenhágai elosztó központban kb. 30%-os megtakarítást eredményezett a Nilfisk-nek

A megrendelt termékek műanyag tálcára való pakolása helyett, a szállításhoz is alkalmas kartondobozba helyezik a terméket már az elején.



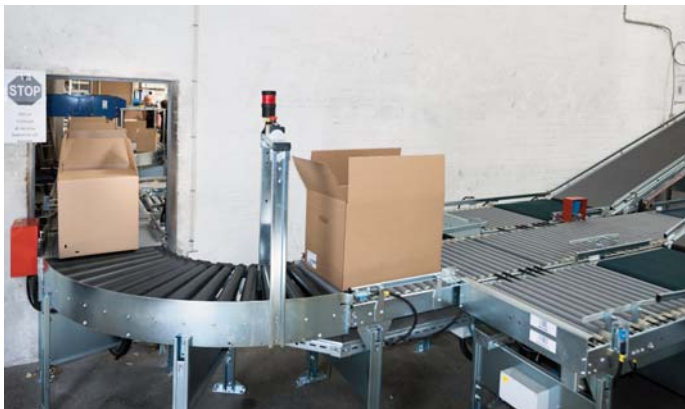
A Nilfisk a világ egyik vezető professzionális tisztító berendezések gyártója. Termékei a professzionális tisztítás minden kívánalmának megfelelnek. Márkájuk a magas minőségűről és megbízhatóságáról ismert, és a termékeit a világ több mint 100 országában használják.

Koppenhágai elosztó központból történik a Nilfisk porszívók és magas nyomású tisztítóberendezések alkatrészeinek szállítása világszerte

A Nilfisk koppenhágai elosztó központja kb. 150 embert alkalmaz 3 műszakban, akik évente kb. 1,2 millió alkatrészt, naponta pedig kb. 5.000 megrendelést kezelnek.

A megrendeléseket akár a megrendelés napján is el tudják küldeni a szomszéd piacon lévő ügyfélnek – beleértve a Benelux államokat is-, mely kemény elvárásokat támaszt a termék csomagolás és kiszállítás folyamatában.





Paradigmaváltás – folyamat egyszerűsítés – egyedi azonosítóval ellátott dobozok

Az új rendszerben minden egyes megrendelés/doboz egyedi vonalkódos címkével és négyjegyű, nagyméretben nyomtatott azonosítóval van ellátva. A címke egészen a kiszállítás helyéig követi és azonosítja a megrendelést/dobozt.

Az SAP EWM rendszer folyamatos és dinamikus megrendelés folyam kalkulációt tesz lehetővé, és optimalizálja a termék berakás folyamatát.

A rendszer elemzi a megrendelést, kiválasztja a szükséges csomagolási méretet, és a leghatékonyabb szállítási utat a raktártól az ügyfélig – tekintet nélkül arra, hogy dobozban, raklapon, konténerben vagy szállítási ketrecben szállítják ki a terméket.

Az új folyamat részeként vásároltak a SOCO SYSTEM-től egy új csomagoló sort.

Együtműködés a SOCO SYSTEM-el

Lars Frederiksen, a Nilfisk fejlesztési igazgatója szerint: „A SOCO munkatársak megértették a feladatot, kérdeztek és olyan megoldási javaslatokat adtak, melyek az új folyamatok elvárásainak megfeleltek.

Röviden összegezve, ügyfélként nagyon magas szintű megértést tapasztaltam a részükről.

A végrehajtás, a programozás, a beüzemelés a terveknek megfelelően zajlott, és bármilyen rendszermódosítást mosolyogva fogadtak és megoldották.

Az első direkt kapcsolatomban a SOCO SYSTEM-el a Scanpack kiállításon volt Gothenburgban, Svédországban, ahol olyan dobozzáró gépeket kerestem, amelyek 100 mm-nél alacsonyabb dobozt is le tudnak zárni. A SOCO SYSTEM-en kívül nem sok cég tudja ezt megoldani. Ugyanakkor a szakmai kapcsolataim is a SOCO SYSTEM-et ajánlották.”

A fizikai megoldás

A csomagolósort hajtott görgős szállítópályákból, hevederes szállítópályákból, áttoló egységekből, fülbehajtókból és dobozzáró gépekből áll. A vezérlő program minden berendezést összekapcsol, és mialatt a rendszer nyomtatja a csomagolási listát, a szállítóleveleket és a fuvarcímkéket, a dobozok lecsomagolva és ragasztószalaggal lezárva érkeznek a csomagolósort végére.

A rendszer minden része standard SOCO SYSTEM elem és modul, mely bővíthető, áthelyezhető, átalakítható a gyártási körülmények változásai szerint.

SOCO
SYSTEM

SOCO SYSTEM EED KFT.
1031, Budapest, Záhony u. 7.
1300 Budapest Pf. 32
Magyar
Tel +36 1 436 0460
Fax +36 1 436 0461
info@socosystem.hu
www.socosystem.hu

Nézze meg a Nilfisk csomagoló vonalát működés közben.
A video elérhető a www.socosystem.hu honlapon, a Referenciák alatt.