

SOCO SYSTEM

REFERENCIAS



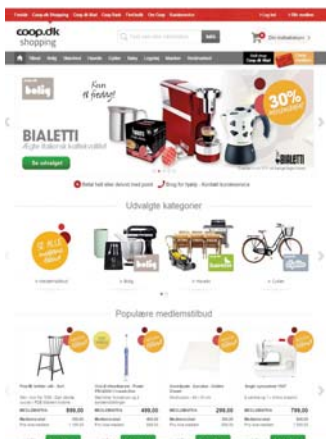
“El cambio de usar dispensadores de cinta manuales a máquinas precintadoras resultó en una mejor ergonomía y en un aumento de la producción del 20-30 %”, dice Keld Duevang, jefe de departamento de Coop.dk.

Coop.dk - una de las mayores tiendas web en Dinamarca - mejora la ergonomía y aumenta la producción con una nueva línea de embalaje de SOCO SYSTEM

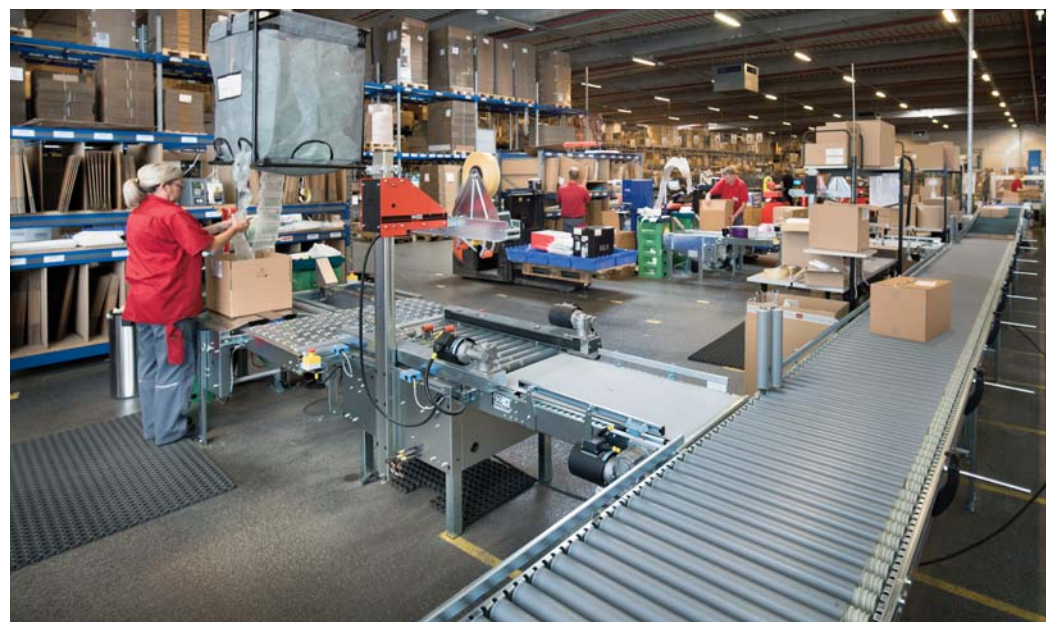
Coop.dk tiene su centro de distribución y almacén en Odense, desde donde la compañía envía sus productos a toda Dinamarca.

Coop.dk se preocupa fundamentalmente por la ergonomía y las posturas de trabajo adecuadas en su departamento de embalaje.

El trabajo repetitivo y los numerosos movimientos de elevación constituyen una gran parte de la vida cotidiana en un departamento de embalaje. Para contrarrestar esto, la compañía introdujo una rotación en la rutina de trabajo para, entre otras cosas, evitar que cualquier empleado paletice durante más de dos horas seguidas. Además, hay varias ayudas en forma de herramientas de elevación, etc. para aliviar aún más la carga de trabajo.



Por lo general lleva de 1 a 3 días desde que el cliente realiza un pedido hasta que el producto se empaqueta y entrega, dependiendo del día en el que se realice el pedido.





El cambio de los dispensadores de cinta manuales a máquinas precintadoras resultó en una mejora en la ergonomía y un aumento de la producción en un 20-30 %

Al precintar muchas cajas todos los días usando un dispensador de cinta manual, se desarrollará inevitablemente un dolor en el hombro. Esto puede evitarse mediante el uso de máquinas precintadoras automatizadas para el precintado de las solapas superiores e inferiores de las cajas. Es también más rápido, ahorra precinto y el resultado final es mucho más estético.



Coop.dk utiliza 11 tamaños de caja diferentes debido a la gran variedad de productos y tamaño de los pedidos. Las máquinas precintadoras se ajustan automáticamente al tamaño de la caja seleccionado haciéndolos ideales para empresas que suelen trabajar con muchos tamaños de cajas diferentes simultáneamente.

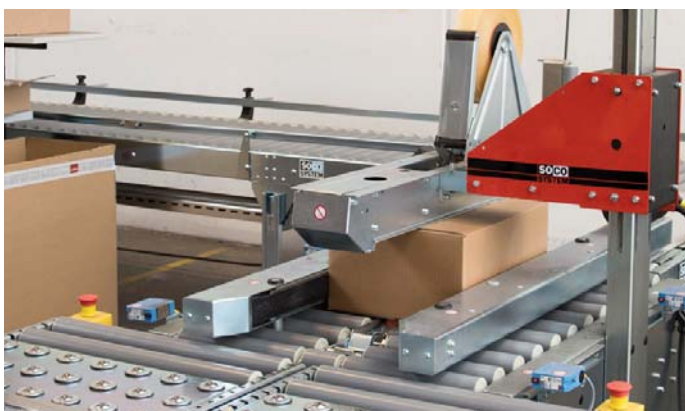
La solución SOCO SYSTEM

La línea de embalaje consta de tres estaciones de empaquetado completas con 2 personas cada una de ellas, con formadoras de fondos para facilitar el formado de las cajas, el cierre de las solapas inferiores, y la fijación de la caja durante el llenado.

Las mesas de bolas permiten una fácil inserción de las cajas llenas en la máquina precintadora, la cual se adapta automáticamente al tamaño de la caja y la precinta con cinta adhesiva por su parte superior e inferior. La caja cerrada es entonces dirigida a un transportador de rodillos motorizados, tras lo que las cajas de las tres estaciones de embalaje se acumulan y recogen para la paletización.



La línea de embalaje consiste en módulos estándar de la extensa gama de SOCO SYSTEM; pueden ser ampliados, reubicados y ajustados en respuesta a los cambios en el entorno de producción.



Los productos de SOCO SYSTEM son ideales para tiendas web y están equipados para satisfacer las diferentes soluciones y necesidades de embalaje.

**SOCO
SYSTEM**

SOCO SYSTEM SPAIN, S.A.U

Juli Galvé Brussón, 8

08918 Badalona

España

Tel. + 34 93 464 30 16

Fax + 34 93 464 48 77

E-mail: info@socosystem.es

www.socosystem.es

Vea la instalación de coop.dk en funcionamiento.
El video está disponible en la sección "Referencias", en nuestra web www.socosystem.es.