

SOCO SYSTEM

CAS VECU



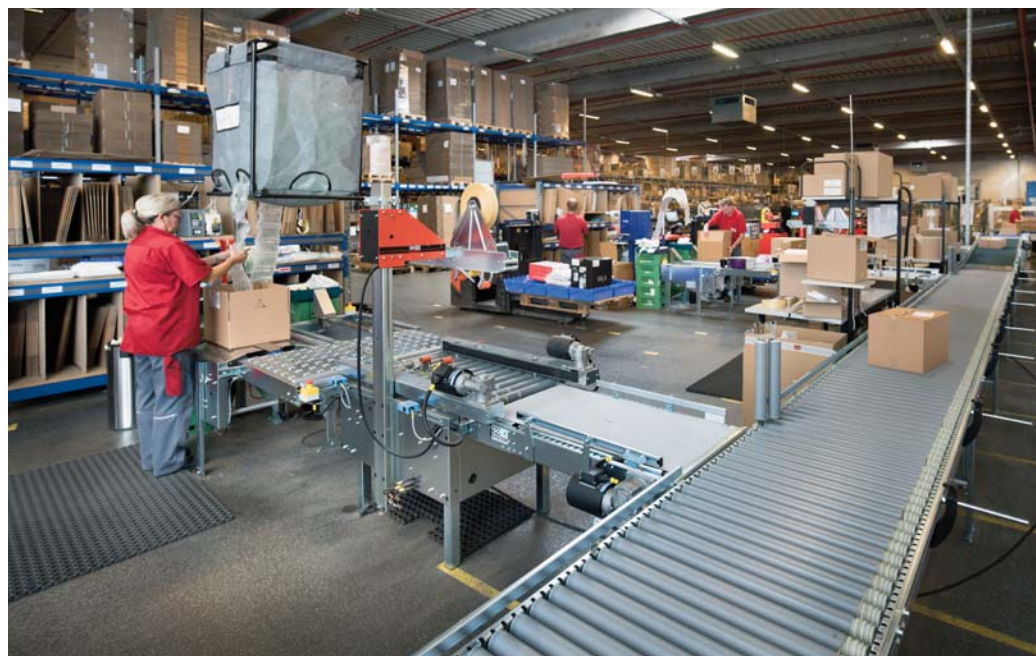
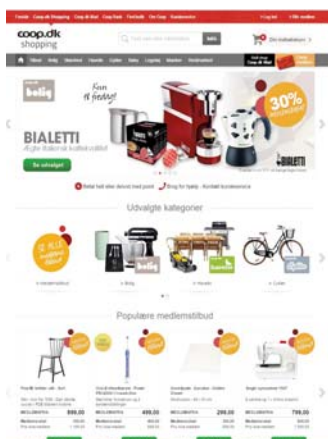
“Le passage de scotcheuses manuelles à des fermeuses de carton a donné lieu à une amélioration de l'ergonomie et à une augmentation de la capacité de 20-30 %” a déclaré Keld Duevang, chef du service à Coop.dk.

Coop.dk, une des plus grandes boutiques en ligne au Danemark, améliore l'ergonomie et augmente la capacité avec une nouvelle ligne d'emballage de SOCO SYSTEM

Coop.dk possède son centre de distribution et son entrepôt à Odense, depuis lesquels l'entreprise expédie ses produits à travers le Danemark.

Coop.dk met fortement l'accent sur l'ergonomie et les bonnes postures de travail dans son service emballage.

Le travail répétitif et les nombreux mouvements de charge constituent, dans la majorité des cas, le quotidien des employés. Pour parer à cela, la société a introduit une rotation des postes de travail, entre autres, afin d'éviter que tout employé palettise pendant plus de deux heures. En outre, il existe diverses aides sous forme d'outils de levage, etc. pour alléger davantage la charge de travail.



Il faut compter en général 1 à 3 jours, une fois la commande effectuée par le client pour que le produit soit emballé et expédié.



La passage de scotcheuses manuelles à des fermeuses de carton a donné lieu à une amélioration de l'ergonomie et à une augmentation de capacité de 20 à 30 %.

La fermeture manuelle quotidienne de nombreuses boîtes entraîne des douleurs aux épaules inévitablement. Ceci peut être évité, en utilisant des fermeuses de carton automatisées pour le scellage du fond et du dessus des boîtes.

C'est également plus rapide, et le résultat final est beaucoup plus impressionnant.



Coop.dk utilise 11 tailles de boîtes différentes en raison de la grande variété de produits commandés.

Les fermeuses de carton s'ajustent automatiquement à la taille de carton sélectionnée, ces machines sont idéales pour les sociétés de e-commerce qui travaillent typiquement avec beaucoup de caisses carton de tailles différentes.

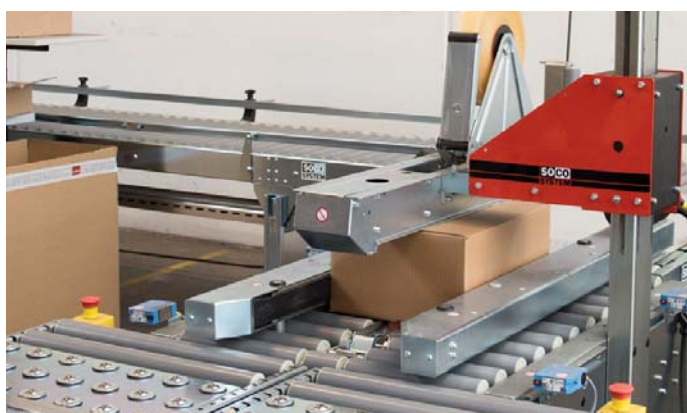
La solution de SOCO SYSTEM

La ligne se compose de trois stations d'emballage complètes pour des binômes, avec des tables de préparation pour faciliter la mise en forme des boîtes, la fermeture des volets de fond, et le maintien de la boîte lors du remplissage.

Les tables à billes facilitent l'insertion des caisses remplies dans la fermeuse de carton, qui s'adapte automatiquement à la taille de la boîte, puis ferme le haut et le fond à l'aide de ruban adhésif. La boîte scellée est ensuite conduite sur un convoyeur à rouleaux commandés, ensuite les boîtes des trois stations d'emballage sont accumulées et recueillies pour la palettisation.



La ligne d'emballage est constituée de modules standards qui font partie de la gamme complète SOCO SYSTEM ; ils peuvent être étendus, déplacés et ajustés, en fonction des changements dans l'environnement de production.



Les produits SOCO SYSTEM sont parfaits pour répondre aux besoins des sociétés de e-commerce et sont des solutions ergonomiques en terme d'emballage.

**SOCO
SYSTEM**

SOCO SYSTEM S.A.
Avenue des deux Vallées
Z.A. Actipôle de L'Az
59554 Raillencourt Sainte Olle
France
Tlf: +33 3 27 729 729
Fax: +33 3 27 729 730
E-mail: info@socosystem.fr

Voir la vidéo de la nouvelle ligne de production de Coop.dk en fonctionnement. La vidéo est disponible dans l'onglet CAS VECU sur le site www.socosystem.fr