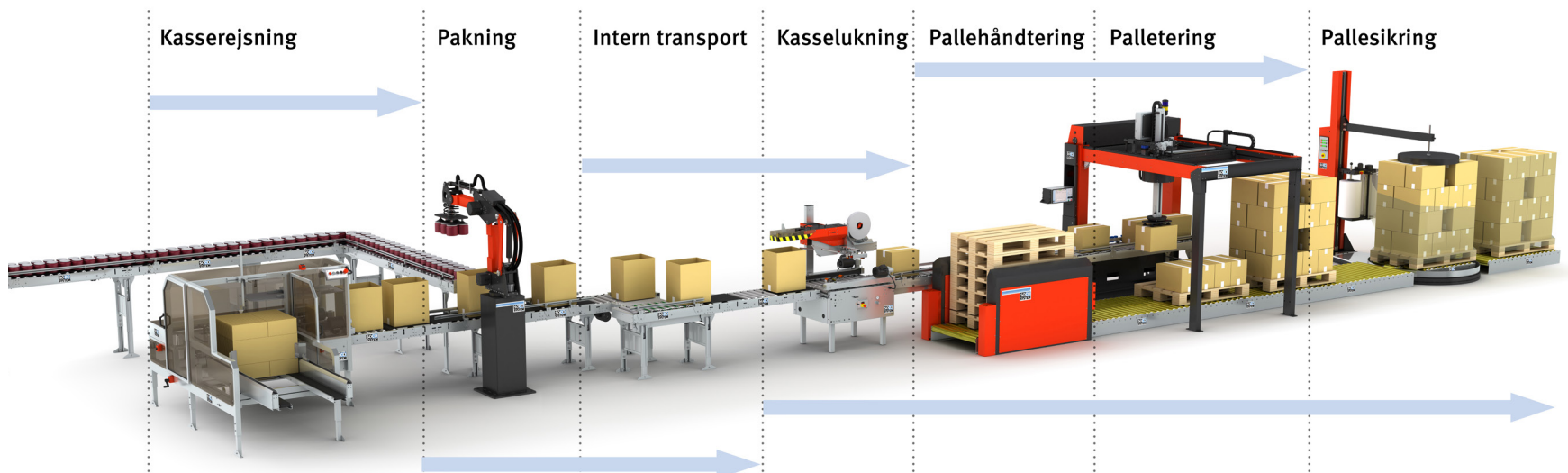


End-of-line kunder vælger ét system, én leverandør – og fuld kompatibilitet



At bygge en fuldautomatisk pakkelinie baseret på standardmoduler fra samme producent er en af de unikke muligheder med SOCO SYSTEMS produktprogram.

Danske SOCO SYSTEM skiller sig ud ved at håndtere alt lige fra kasserejsning til palleemballage i pakkeprocessen - det hele fra 'samme køkken', som filosofien lyder.

Af Ebbe Fischer

Efter 59 år på markedet står danske SOCO SYSTEM stærkt med et komplet end-of-line system. Et system, der består af syv produktgrupper, der kan kombineres lige fra én-mands pakkepladser til fuldautomatiske pakkelinjer.

Eksempelvis består produktgruppen Kasselukning af 12 forskellige kasselukkere fra halv- til fuldautomatiske modeller. Og igennem 50 år er der nu produceret over 140.000 kasselukkere på fabrikken i Nykøbing Mors.

Fleksible byggeklodser

Marketing manager Ole Bergstein fortæller, at man kan sammenligne systemet af SOCO SYSTEM produktmoduler med byggeklodser for voksne. "Man kan i princippet starte, hvor det umiddelbare behov er - og derefter supplere og udbygge i takt med, at behovet ændrer sig," siger han.

Virksomhedens design, udvikling og produktion er rodfæstet i Danmark og er baseret på den mest moderne teknologi.

"Alt er kompatibelt og produceret til at passe sammen – og der er reservedele til hele produkt-

ets levetid, som ofte er meget lang. Vi oplever dagligt forespørgsler på reservedele til maskiner, der har mere end 25 år på maskinskiltet," siger Ole Bergstein. Han tilføjer, at man ønsker at levere og servicere kvalitetsløsninger. "Både til pakning og intern logistik, der giver kunderne konkurrencefordele samt et bedre fysisk arbejdsmiljø."

Automatisering og ergonomi

Ifølge Ole Bergstein har en global trend med fokus på automatisering og afskaffelse af belastende arbejdsopgaver - med f.eks. tunge løft og ensidige gentagne bevægelser - medvirket til en fuld ordrebog.

"Jeg oplever, at vi som virksomhed er super privilegerede i en vanskelig tid præget af corona og andre udfordringer. Vi har faktisk en større ordrebog p.t., end vi har haft i flere år," siger han.

Slutbrugere og partnere

"Vores produkter har over tid fundet vej til 'end-of-line' funktionen hos rigtig mange producerende virksomheder i Danmark, Skandinavien, Europa – ja faktisk hele verden over," uddyber Ole Bergstein. "Integratorer, projekthuse og OEMs bruger også ofte vores produktmoduler i deres løsninger. Vi leverer her typisk udstyr til det grundlæggende end-of-line flow på produktionslinjen. Og vores moduler er forberedt til integration med specialiserede friarmsrobotter, cobots, agv'er mv."

På socosystem.com kan man oprette en konto og anmode om adgang til en online produkt konfigurator, hvor alle virksomhedens produkter kan downloades i 3D.

OM SOCO SYSTEM:

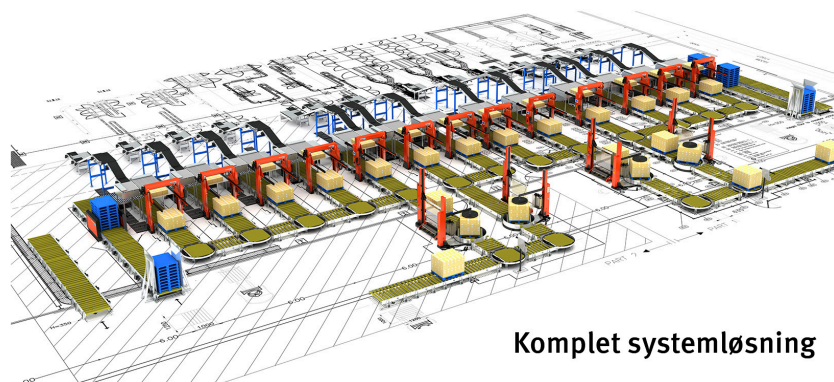
SOCO SYSTEM er grundlagt i 1961 på et idégrundlag, som har gjort virksomheden til en af de førende på verdensmarkedet inden for udvikling, fremstilling og markedsføring af et bredt, modulopbygget end-of-line produktprogram til intern transport og håndtering af detailemballage, forsendelsesemballage og paller.

Læs mere på www.socosystem.com



SOCO SYSTEMS kompakte palleteringsrobot hos Arla Foods i Gjesing fylder kun lidt mere end en palle. Brugervenligheden er i top med touchskærm og software, som fx. gør det hurtigt at beregne nye optimerede pallemønstre eller skifte til eksisterende. Fotos: SOCO SYSTEM

Enmands pakkeplads



Komplet systemløsning

End-of-line produktprogrammet spænder fra en-mands pakkepladser til fuldautomatiske pakkelinier – illustrationen til højre er af et aktuelt anlæg hos en stor international fødevarer virksomhed.

” Alt er kompatibelt og produceret til at passe sammen – og der er reservedele til hele produktets levetid, som ofte er meget lang

Ole Bergstein, SOCO SYSTEM