

**SOCO**  
**SYSTEM**  
CAS VECU



*Le groupe Würth Elektronik, dont le siège social se situe à Niedernhall (Hohenlohe) en Allemagne, fait partie du Groupe Würth. Ce dernier emploie près de 6.200 personnes à travers le monde et a réalisé un chiffre d'affaires global d'environ 699 millions d'euros en 2011. Würth Elektronik est l'une des sociétés les plus performantes du groupe.*



## **Würth Elektronik choisit SOCO SYSTEM pour son nouveau centre de distribution**

**Le nouveau centre situé à Lyon, France, a ouvert ses portes le 1er novembre 2012.**



Würth Elektronik à Lyon est le siège social et le centre de distribution international pour les composants électroniques et électromécaniques. Plus de 250 commerciaux à l'échelle mondiale sont au service d'une organisation commerciale unique dans ce secteur d'activité : Une prise en charge locale, des produits standards en stock et des échantillons gratuits font partie des engagements de Würth Elektronik envers ses clients.

Les nouveaux locaux comprennent 2 200 emplacements de stockage de palettes et 10 000 bacs de stockage en magasin, en plus des services administratifs et d'un laboratoire destiné à l'échantillonnage et aux tests de qualité supérieure des produits.





Würth Elektronik traite également, avec le plus grand soin, ses deux types de commande dans le centre de distribution : l'emballage d'échantillons et les commandes destinées à la fabrication.

Les commandes sont vérifiées trois fois afin de garantir une qualité de livraison optimale. Avec un taux d'erreur inférieur à 0,3 % et un degré de service de plus de 98 %, Würth Elektronik atteint son objectif.

Les produits commandés avant 15h00 sont livrés le lendemain.

Le nouveau centre de distribution traite quotidiennement 400 à 500 commandes et possède une capacité maximale de 1 200 commandes. Les cartons sont de tailles et de poids variables.

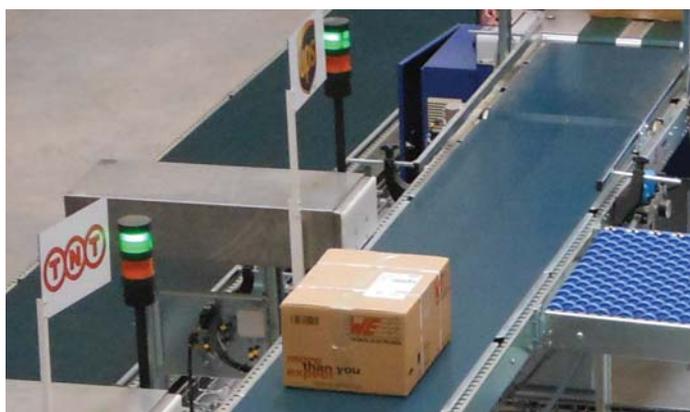
SOCO SYSTEM a été choisi pour sa flexibilité et son ergonomie, comme ses tables d'emballage et ses convoyeurs à rouleaux qui peuvent être réglés à la même hauteur de travail. Le service local, la facilité de réinstallation et de changement du système ainsi que l'extension par des modules standards additionnels constituent autant d'avantages supplémentaires.

La logistique à l'intérieur de l'entrepôt est entre autre basée sur la différenciation de couleur des bacs : bleus pour la préparation et rouges pour le stockage en magasin.

SOCO SYSTEM a fourni deux lignes de manutention pour le centre de distribution de Lyon.

L'un des systèmes sert à transporter, fermer, contrôler et trier les commandes emballées vers les palettes d'expédition, qui sont ensuite envoyées sur trois distributeurs. Ce système possède un convoyeur parallèle pour le retour des bacs de préparation vides vers le collecteur central.

L'autre système est destiné aux bacs de stockage vides du magasin de préparation, qui sont convoyés sur des tapis roulant à destination du pôle de réapprovisionnement.



**SOCO**  
**SYSTEM**

**SOCO SYSTEM S.A.**  
Avenue des deux Vallées,  
Z.A. Actipôle de l'A2  
59554 Raillencourt Sainte Olle  
Tél. 03 27 729 729  
Fax. 03 27 729 730  
info@socosystem.fr  
www.socosystem.fr

Pour voir des produits Würth Elektronik traités et emballés par des modules SOCO SYSTEM, allez sur [www.socosystem.fr](http://www.socosystem.fr). Vous trouverez la vidéo dans Références.