SOCO SYSTEM

CASE STORY



Firma Würth Elektronik z siedzibą w Niedernhall (Hohenlohe) w Niemczech stanowi część grupy Würth z 6.200 pracownikami na świecie i globalną sprzedażą na poziomie 622 mln. EUR w 2011 roku. Würth Elektronik to jedna z najzyskowniejszych spółek grupy Würth.





Würth Elektronik wybiera SOCO SYSTEM w nowym centrum dystrybucyjnym

Nowe centrum zlokalizowane jest w Lyonie (Francja), otwarto je 1-go listopada 2012 r.

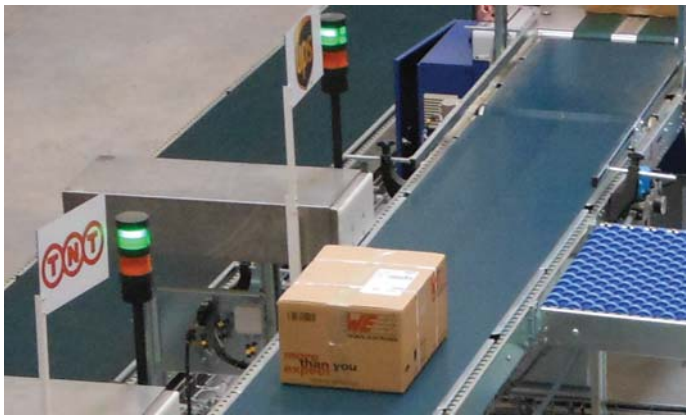
Würth Elektronik w Lyonie jest centralą i światowym centrum dystrybucji komponentów elektronicznych i elektromechanicznych. Ponad 250 przedstawicielstw handlowych na świecie tworzy unikalną w tej branży sieć sprzedaży bezpośredniej zapewniając: lokalną pomoc techniczną, dostępność na magazynie wszystkich standardowych produktów, darmowe próbki - oto obietnica złożona klientom przez Würth Elektronik.

W nowej centrali znajduje się magazyn palet o pojemności 2.200 pozycji oraz pick store z 10.000 pojemników. Dodatkowo zlokalizowano tu też biura administracji oraz pomieszczenia laboratoryjne, gdzie testuje się i sprawdza jakość produktów.













Würth Elektronik obsługuje dwa typy zamówień - próbki oraz zamówienia produkcyjne - oba traktowane z tą samą starannością.

Zamówienia sprawdzane są trzykrotnie przed spakowaniem, zapewniając w ten sposób wysoką jakość dostaw z błędem kompletacji na poziomie 0,3% i stopniem zadowolenia z obsługi wynoszącym ponad 98%, co stanowi wartość docelową dla Würth Elektronik. Towary zamawiane do godziny 15:00 dostarczane są następnego dnia.

Dziennie przetwarza się w nowym centrum ok. 400-500 zamówień. Maksymalna ilość to 1.200 zamówień. Pakuje się je w kartony o różnych wymiarach i wagach.

SOCO SYSTEM zostało wybrane spośród grupy oferentów ze względu na elastyczność konfiguracji i ergonomię swoich rozwiązań. Pozostałe korzyści to lokalny serwis, łatwa relokacja i zmiana konfiguracji systemu, jak również jego późniejsza rozbudowa o dodatkowe, standardowe moduły.

Logistyka w magazynach opiera się m.in. na zróżnicowaniu kolorystycznym pojemników z produktami - niebieskie zawierają zamówienia, czerwone należą do pick store.

SOCO SYSTEM dostarczyło dwa systemy transportu wewnętrznego dla centrum dystrybucyjnego w Lyonie.

Pierwszy z systemów przeznaczony jest do transportu, zaklejania, kontroli i sortowania spakowanych zamówień pomiędzy paletami zbiorczymi przeznaczonymi dla trzech przewoźników. System posiada równoległy przenośnik odprowadzający puste, niebieskie pojemniki służące do kompletacji zamówień do centralnej lokacji, skąd pobierane są przez pracowników centrum.

Drugi z systemów obsługuje puste pudełka z pick store transportowane na przenośnikach taśmowych do miejsca gdzie ich zawartość jest uzupełniana.

Zobacz produkty Würth Elektronik obsługiwane i pakowane na modułach SOCO SYSTEM. Wideo znajduje się w zakładce Referencje na stronie ww.socosystem.pl.

SOCO SYSTEM

Siedziba firmy:

SOCO SYSTEM A/S
Helgeshoej Allé 16D
DK-2630 Taastrup
Denmark
Tel +45 43 52 55 66
Fax +45 43 52 81 16
info@socosystem.com
www.socosystem

SOCO SYSTEM in Poland:

Tel.: +48 61 861 52 28
Mob.: +48 607 507 033
Fax: +48 61 861 52 28
info@socosystem.pl
www.socosystem.pl